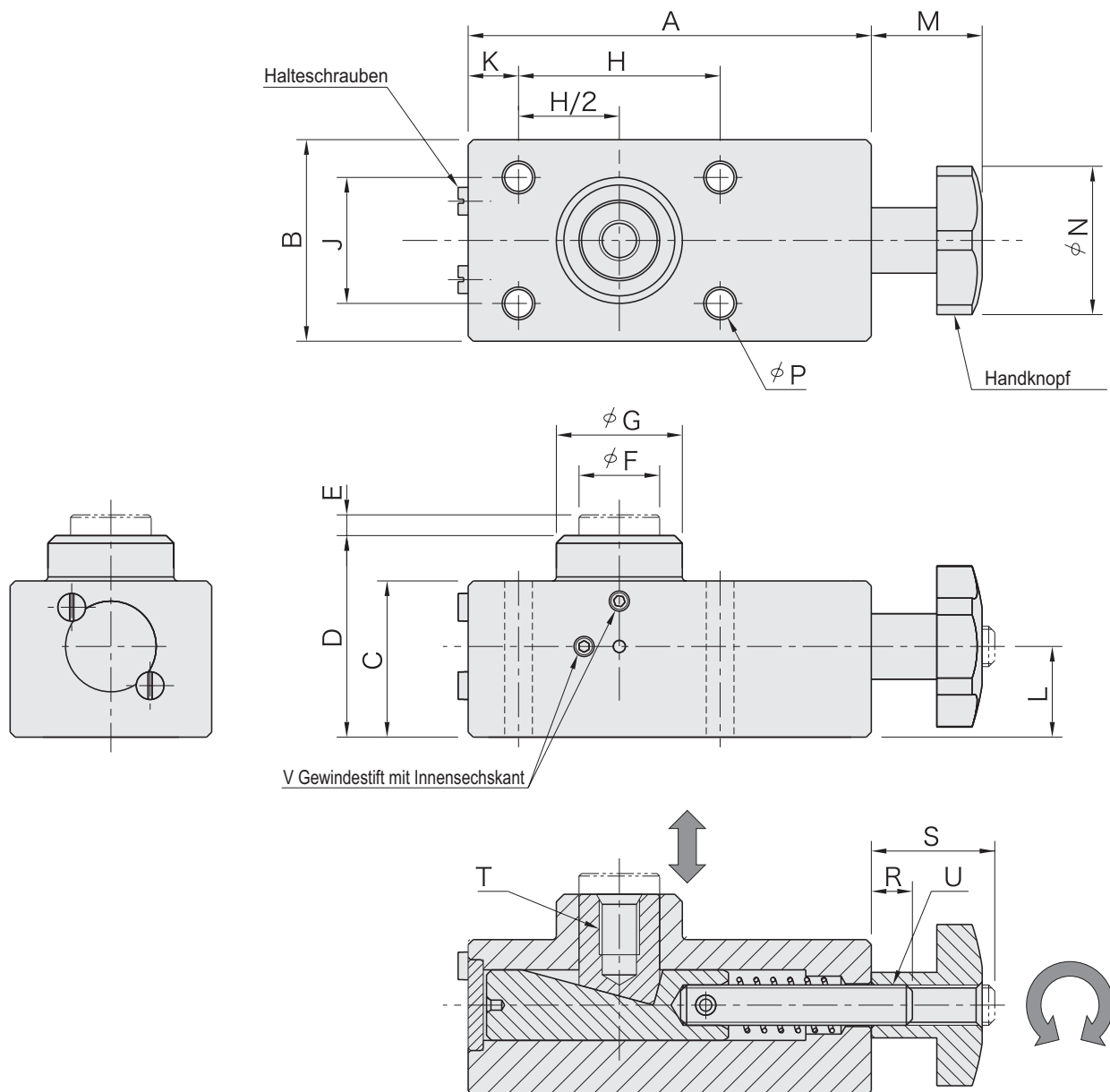


Körper	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Druckbolzen und Sicherungsstift	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Druckbolzenstopfen	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Knopf	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert



Durch Drehen des Handknopfes im Uhrzeigersinn bewegt sich der Zylinderstift nach oben und beim Drehen gegen den Uhrzeigersinn bewegt er sich nach unten.

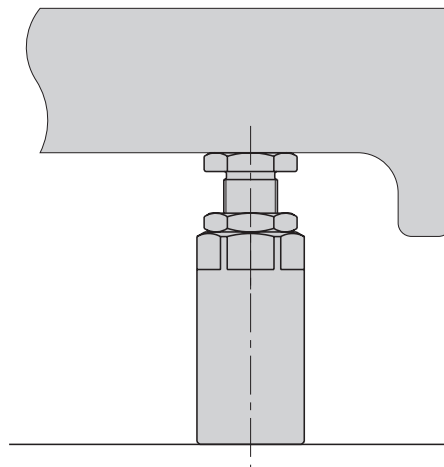
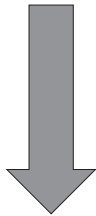
Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S
<b>51991709</b>	80	40	31	40	4	16	25	40	25	10	18	22	32	5.5	8	23.5
<b>51991710</b>	95	50	39	50	5	20	32	50	30	10	23	25	40	6.5	9	28
<b>51991711</b>	115	60	47	60	6	24	38	60	40	15	28	32	50	9	12	35.5

Teilenummer	T	U	V	Abstützkraft (N)	Max. Anziehdrehmoment (N·m)	Gewicht (kg)
<b>51991709</b>	M 8x1.25 12 Prof.	M 8x1.25	M4x0.7-10L	700	1	0.82
<b>51991710</b>	M10x1.5 15 Prof.	M10x1.5	M4x0.7-10L	800	1.5	1.52
<b>51991711</b>	M12x1.75 18 Prof.	M12x1.75	M5x0.8-16L	900	2	2.67

## Anwendung

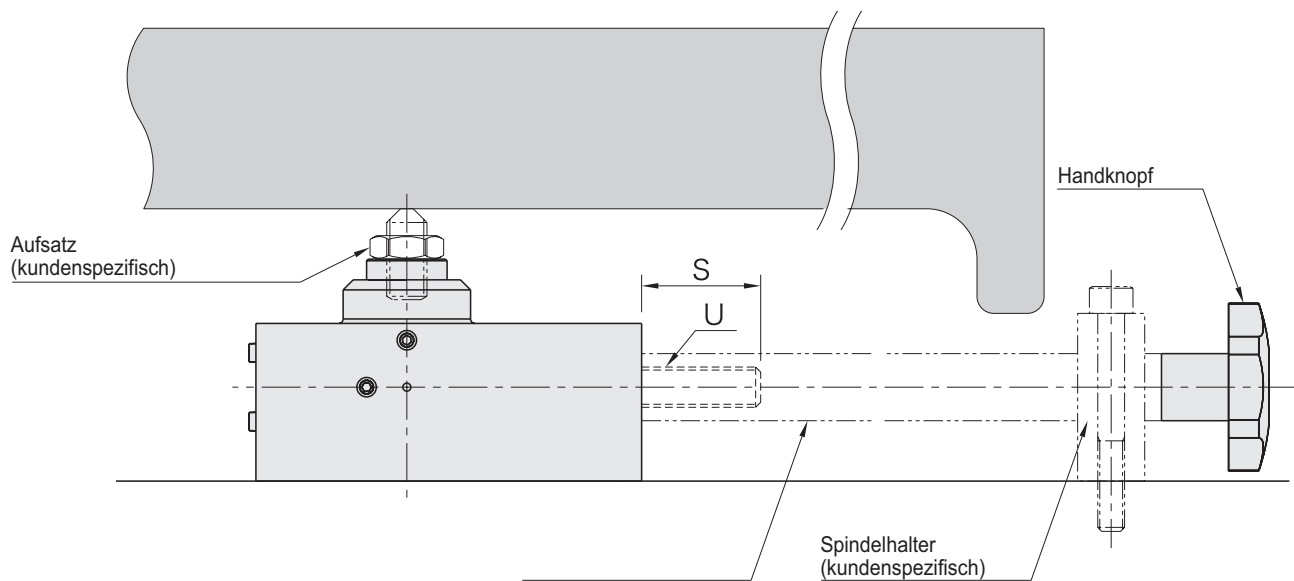
### Herkömmliche Methode

Unhandliche Höhenverstellung mit einem Schlüssel  
Begrenzte Positionierfläche



### Methode mit ausziehbarem Abstützelement

Einfache Höhenverstellung mit einem Handknopf  
Flexible Positionierung



- Das Verbinden mit einer ausziehbaren Spindel erlaubt eine einfache Höhenverstellung des Teils.
- Eine Gewindebohrung zum Verbinden mit der ausziehbaren Spindel wie in der Tabelle oben angegeben, vorsehen.