

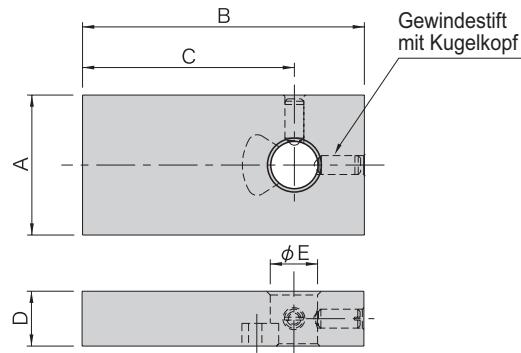
QLSW-SH

Bearbeitbare Spannarme für Standard Schwingspanner

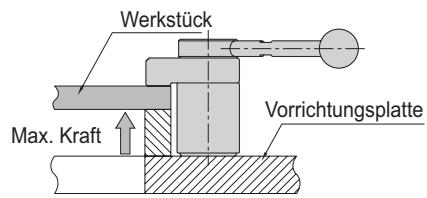
NEW



Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert

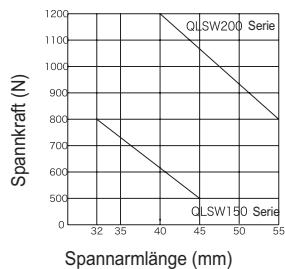


Technische Informationen

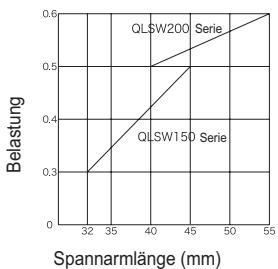


Serie	Max. Kraft für Werkstückunterseiten (je Spanner)
QLSW150	max.2100N
QLSW200	max.2700N

Spannarmlänge im Verhältnis zu Spannkraft



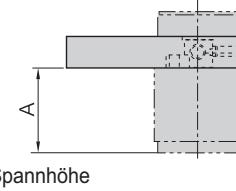
Spannarmlänge im Verhältnis zur Belastung während des Spannens



Hinweise:

- Spannarmlänge bezeichnet die untenstehenden C-Masse
- Spannkraft und Belastung während des Spannens bezeichnet die Werte, die man bei Aufbringen der max. zulässigen Last auf den Griff erhält.

Anwendungsbeispiel



Teilenummer	A	B	C	D	E (F8)	F	Zulässiges Gewicht für den Spannaufzatz *	Schwingspanner	Gewicht (g)
51991513	30	60	45	12	10	M4	g 100	QLSW150 Type	150
51991514	40	75	55	16	16	M5		QLSW200 Type	330

*) Eine am Ende des Spannarms zu montierender Spannaufzatz darf nicht mehr als 100 g wiegen.

Teilenummer	A
51991113	34**)
51991114	47***)

**) Tatsächliche Spannhöhe: 33,4 bis 34,6 (Spannbereich: 1, 2)

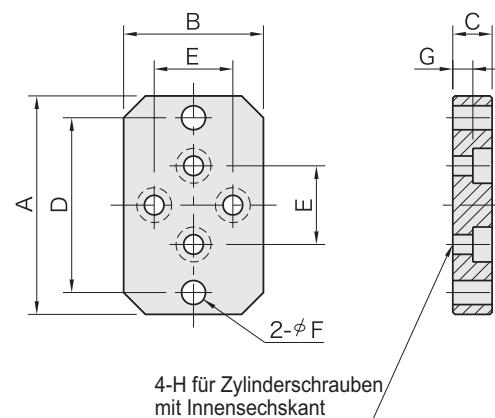
***) tatsächliche Spannhöhe: da 46,1 a 47,9 (Spannbereich: 1, 8)

QLSW-P

Montageplatten für Schwingspanner (standard)

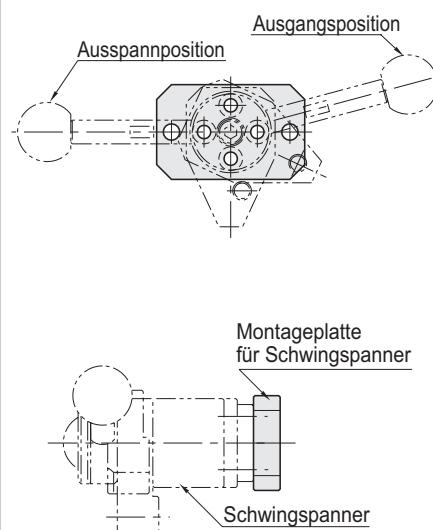


Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert



Anwendung

Beispiel für die Montage eines Schwingspanners für das Spannen im Uhrzeigersinn



Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	Serie	Gewicht (g)
51991123	50	32	9	40	18	5.5	4.5	M4	QLSW150	110
51991124	75	42	12	55	25	9	5.5	M6	QLSW200	250