

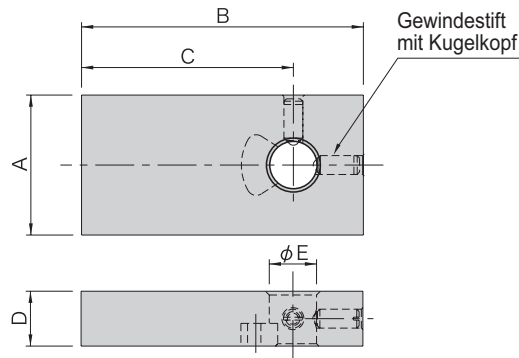
# QLSW-SH

## Bearbeitbare Spannarme für Standard Schwingspanner

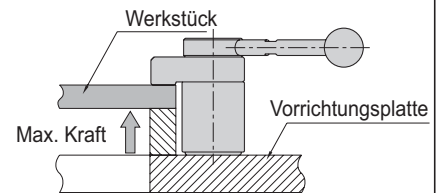
**NEW**



Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert

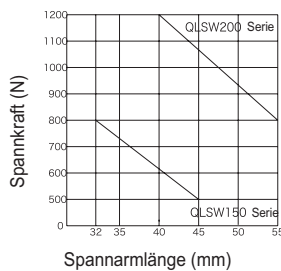


### Technische Informationen

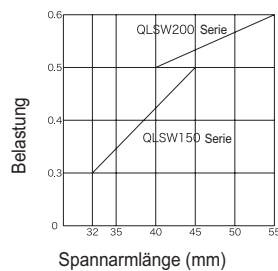


Serie	Max. Kraft für Werkstückunterseiten (je Spanner)
QLSW150	max.2100N
QLSW200	max.2700N

#### Spannarmlänge im Verhältnis zu Spannkraft



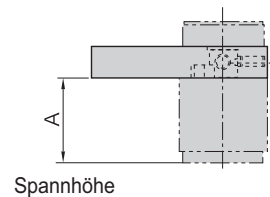
#### Spannarmlänge im Verhältnis zur Belastung während des Spannens



#### Hinweise:

- Spannarmlänge bezeichnet die untenstehenden C-Masse
- Spannkraft und Belastung während des Spannens bezeichnet die Werte, die man bei Aufbringen der max. zulässigen Last auf den Griff erhält.

#### Anwendungsbeispiel



Teilenummer	A	B	C	D	E (F8)	F	Zulässiges Gewicht für den Spannaufsatz *	Schwingspanner	Gewicht (g)
51991513	30	60	45	12	10	M4	g 100	QLSW150 Type	150
51991514	40	75	55	16	16	M5		QLSW200 Type	330

Teilenummer	A
51991113	34**)
51991114	47***)

\*\*\*) Tatsächliche Spannhöhe: 33,4 bis 34,6 (Spannbereich: 1, 2)

\*\*\*\*) tatsächliche Spannhöhe: da 46,1 a 47,9 (Spannbereich: 1, 8)

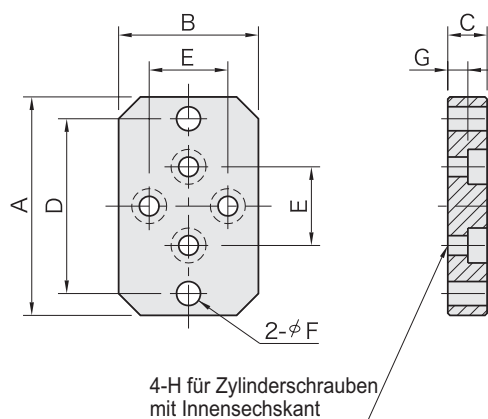
\*) Eine am Ende des Spannarms zu montierender Spannaufsatz darf nicht mehr als 100 g wiegen.

# QLSW-P

## Montageplatten für Schwingspanner (standard)

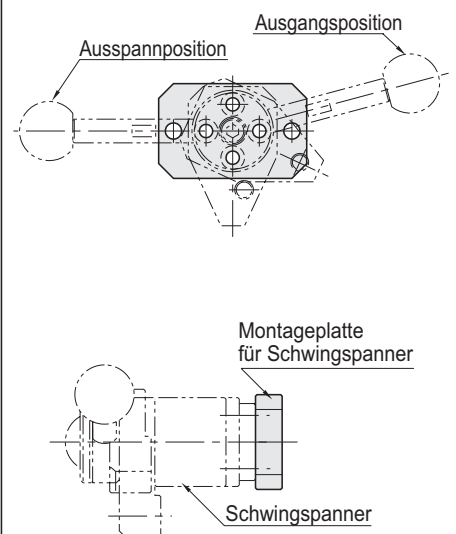


Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert



### Anwendung

Beispiel für die Montage eines Schwingspanners für das Spannen im Uhrzeigersinn



Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	Serie	Gewicht (g)
51991123	50	32	9	40	18	5.5	4.5	M4	QLSW150	110
51991124	75	42	12	55	25	9	5.5	M6	QLSW200	250