

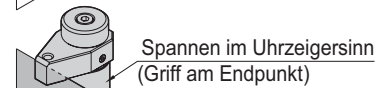
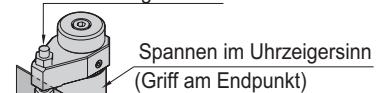
NEW



Körper/Nocke/Griff	
Werkstoff	Stahl SCM440
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Bolzen	
Werkstoff	Stahl SCM435
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spannarm/Halter/Griffschaft	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Einstellknopf	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Griff	
Werkstoff	Kunststoff
Oberfläche	schwarz

Anwendung

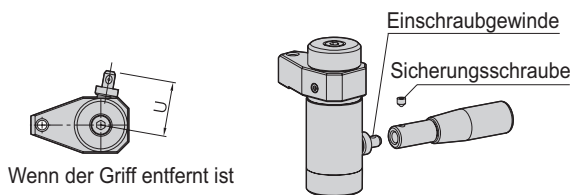
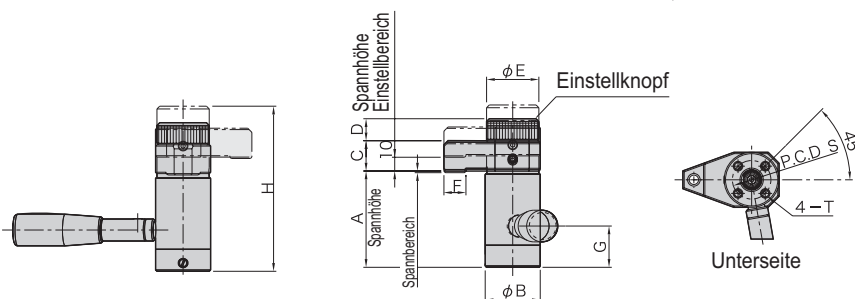
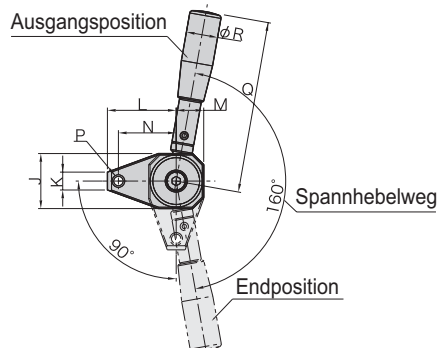
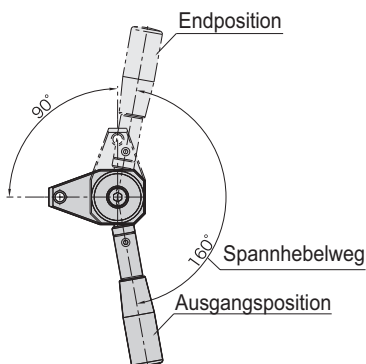
BJ732
Auflagebolzen



kundenspezifischer
Höhenblock

Spannen gegen den Uhrzeigersinn

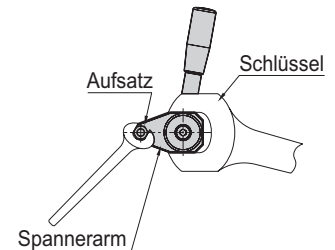
Spannen im Uhrzeigersinn



Der Griff kann durch Lösen der
Sicherungsschraube entfernt
werden. Bei dauerhaft
montiertem Griff sicherstellen,
dass die Sicherungsschraube
vollständig angezogen ist.
3 Griffmontagepositionen

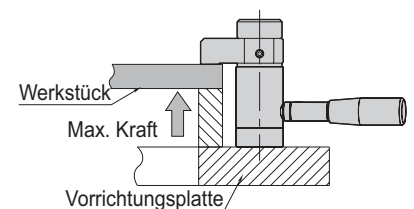
Montage des Aufsatzes

Bei der Montage eines Aufsatzes auf einem Spannarm, ist
Spannarm mit einem Schlüssel gegenzuhalten, damit der
Spanner keine Drehkraft aufnimmt.



Technische Informationen

Maximale Lasten bei der Bearbeitung
von Werkstückunterseiten



Serie	Max Kraft für Werkstückunterseiten (je Spanner)
QLSWH400	max. 8000N
QLSWH500	max. 14000N

Teilenummer	Spann- richtung	Spann- bereich	Spann- höhe	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
51991515	im Uhrzeigersinn	1.2	70 to 80	40	22	16	38	16	30	120	40	13	50	20
51991516	gegen den Uhrzeigersinn													
51991517	im Uhrzeigersinn	1.6	80 to 90	50	25	20	48	24	38	137	50	18	60	25
51991518	gegen den Uhrzeigersinn													

Teilenummer	N	P	Q	R	S (P, C, D)	T	U	Zulässige Handkraft	Spann- kraft	Spann- mechanismus	Gewicht (kg)
51991515	42	M 8x1.25	125	23	28	M6x1 12 tief	39	600	3.500	Spiralexzenter	1.1
51991516										Exzenter- winkel: 4°	
51991517	48	M12x1.75	160	28	35	M8x1.25 16 tief	47	600	6.000		2
51991518											

*) Zulässige Handkraft für den Griff

