

NEW



Körper/Nocke/Griff	
Werkstoff	Stahl SCM440
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

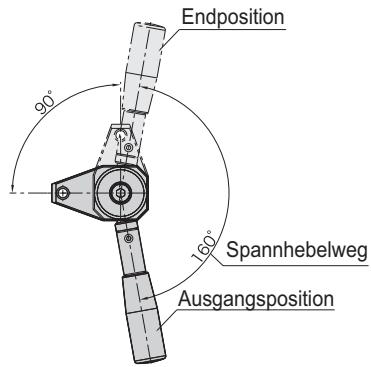
Bolzen	
Werkstoff	Stahl SCM435
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

Spannarm/Halter/Griffschaft	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

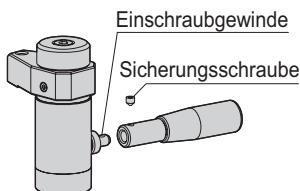
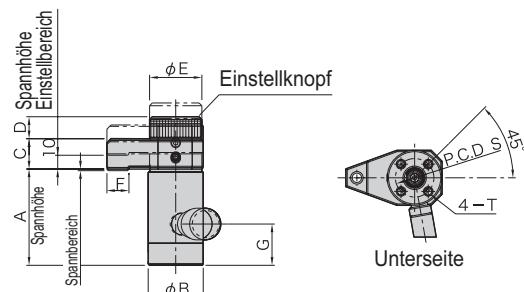
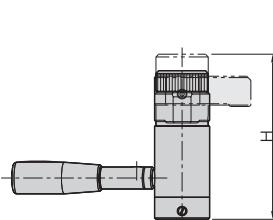
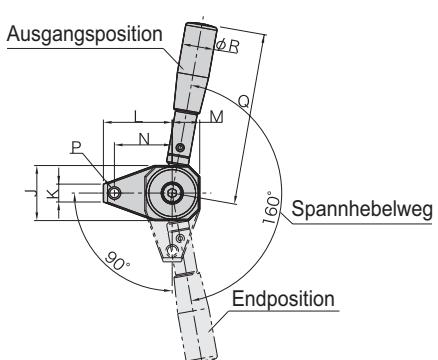
Einstellknopf	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert

Griff	
Werkstoff	Kunststoff
Oberfläche	schwarz

Spannen gegen den Uhrzeigersinn



Spannen im Uhrzeigersinn



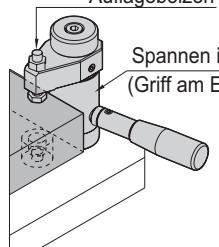
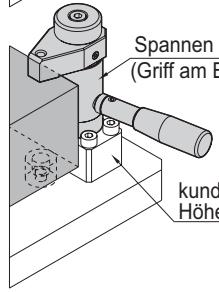
Wenn der Griff entfernt ist

Der Griff kann durch Lösen der Sicherungsschraube entfernt werden. Bei dauerhaft montiertem Griff sicherstellen, dass die Sicherungsschraube vollständig angezogen ist. 3 Griffmontagepositionen

Anwendung

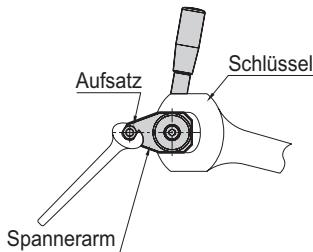
BJ732

Auflagebolzen

Spannen im Uhrzeigersinn
(Griff am Endpunkt)Spannen im Uhrzeigersinn
(Griff am Endpunkt)kundenspezifischer
Höhenblock

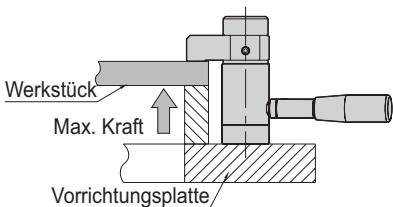
Montage des Aufsatzes

Bei der Montage eines Aufsatzes auf einem Spannarm, ist Spannarm mit einem Schlüssel gegenzuhalten, damit der Spanner keine Drehkraft aufnimmt.



Technische Informationen

Maximale Lasten bei der Bearbeitung von Werkstückunterseiten



Serie

Max Kraft für Werkstückunterseiten
(je Spanner)

QLSWH400

max. 8000N

QLSWH500

max. 14000N

Teilenummer	Spannrichtung	Spannbereich	Spannhöhe	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
51991515	im Uhrzeigersinn													
51991516	gegen den Uhrzeigersinn	1.2	70 to 80	40	22	16	38	16	30	120	40	13	50	20
51991517	im Uhrzeigersinn													
51991518	gegen den Uhrzeigersinn	1.6	80 to 90	50	25	20	48	24	38	137	50	18	60	25

Teilenummer	N	P	Q	R	S (P, C, D)	T	U	Zulässige Handkraft	Spannkraft	Spannmechanismus	Gewicht (kg)
51991515	42	M 8x1.25	125	23	28	M6x1	12 tief	39	600	3.500	Spiralexzentriert Exzenterwinkel: 4°
51991516											1.1
51991517	48	M12x1.75	160	28	35	M8x1.25	16 tief	47	600	6.000	
51991518											2

*) Zulässige Handkraft für den Griff

