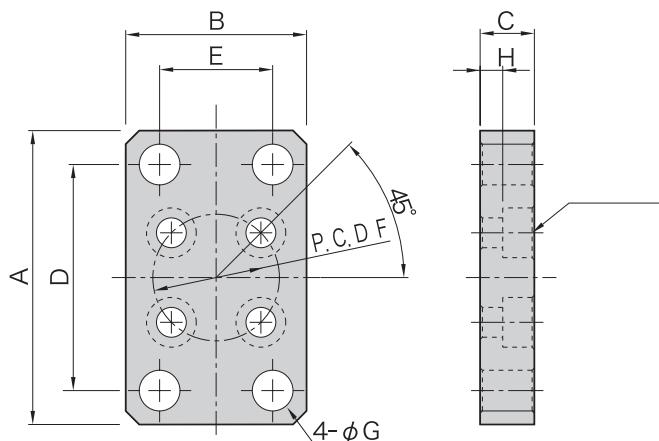


NEW

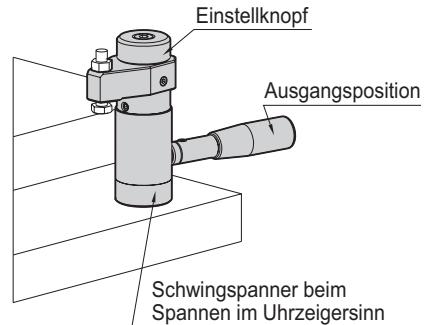


Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert

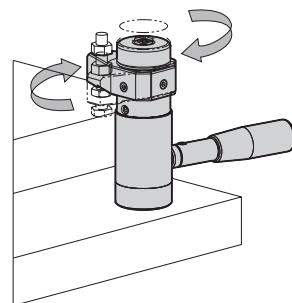


Anwendung

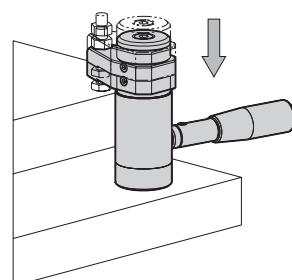
1. Werkstück laden



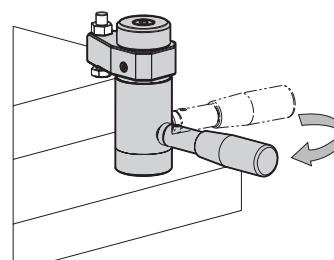
2. Einstellknopf für den Spannarm um 90° drehen.



3. Einstellknopf weiter drehen, bis der Spannarm unten für zeitweiliges Spannen gegen das Werkstück trifft.



4. Griff bis zum vollständigen Spannen drehen.



Zum Ausspannen, die Schritte in umgekehrter Reihenfolge befolgen

Anwendung

Beispiel für die Montage eines Schwingspanners beim Spannen im Uhrzeigersinn

