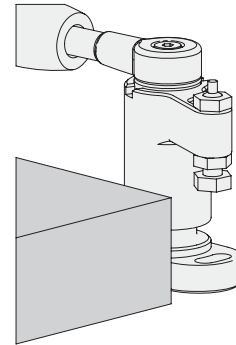


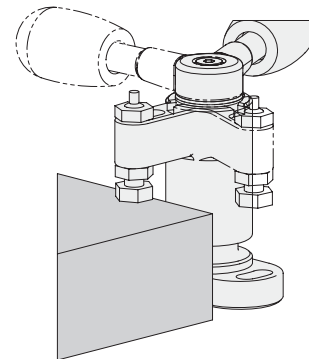


Körper/Griff/Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spannarm/Exzentrerschaft	
Werkstoff	Stahl SCM440
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Griff	
Werkstoff	Phenolkunststoff
Farbe	schwarz

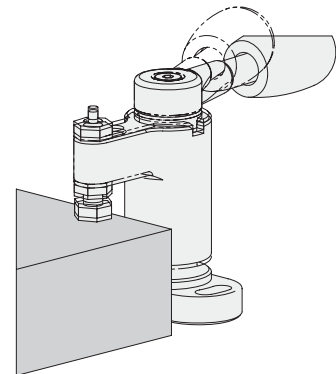
Anwendung



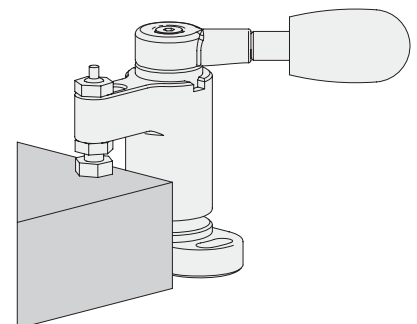
1. Ausspannposition
Werkstück laden



2. Schwenkbereich
Den Griff drehen, um den Arm zu positionieren.



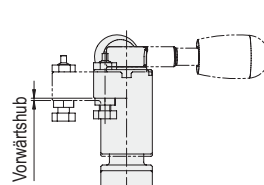
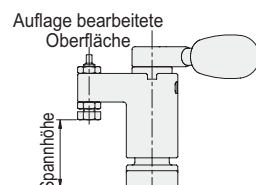
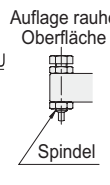
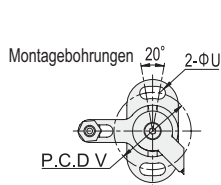
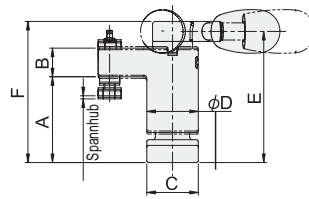
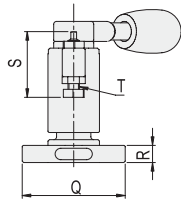
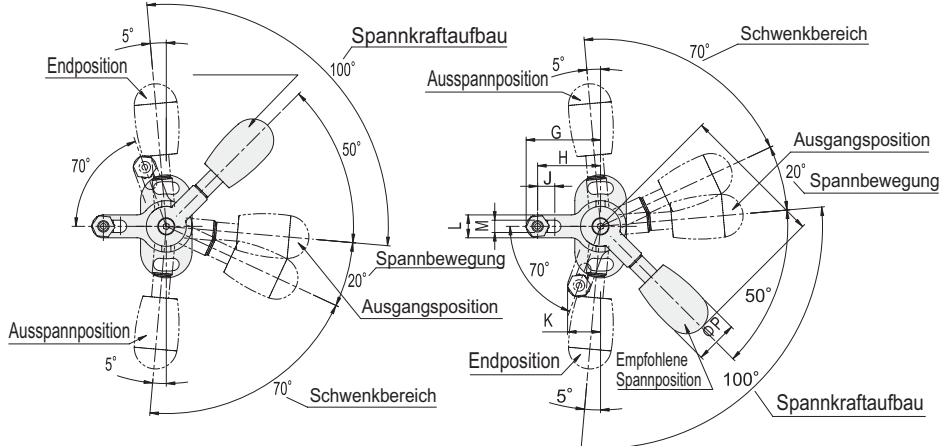
3. Spannvorbereitung
Griff weiter drehen, bis die Spindel gegen das Werkstück trifft.



4. Spannen
Griff auf die empfohlene Spannposition drehen.

Spannen gegen den Uhrzeigersinn

Spannen im Uhrzeigersinn



Teilenummer	Spannrichtung	Spannhöhe *)				Spannhub	Vorwärts hub
		Auflage bearbeitete Oberfläche Position		Auflage raue Oberfläche Position			
		Min.	Max.	Min.	Max.		
51991822	im Uhrzeigersinn	22.8	24.8	22.4	24.4	1	0.8
51991823	gegen den Uhrz.	(22.3-23.3)	(24.3-25.3)	(21.9-22.9)	(23.9-24.9)		
51991824	im Uhrzeigersinn	31.3	33.3	32.2	33.3	1.4	1.1
51991825	gegen den Uhrz.	(30.6-32)	(32.6-34)	(31.5-32.9)	(33.5-34.9)		

*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991822	30	10	18	18	45.8	49	26	22	6	11.5	8	4.3	50	15	36
51991823	30	10	18	18	45.8	49	26	22	6	11.5	8	4.3	50	15	36
51991824	40	14	23	23	61.3	66	35	30	8	15.3	10	5.3	63	20	45
51991825	40	14	23	23	61.3	66	35	30	8	15.3	10	5.3	63	20	45

Teilenummer	R	S	T	U	V	W	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)	Spannmechanismus	Gewicht (g)
51991822	6	22.8	M4×0.7	4.3	27	8	100	1,100	Spiralexzenter Exzenterwinkel: 5°	112
51991823	6	22.8	M4×0.7	4.3	27	8	100	1,100		112
51991824	8	28.5	M5×0.8	5.3	34	10	150	1,800		250
51991825	8	28.5	M5×0.8	5.3	34	10	150	1,800		250

**) Zulässige Handkraft für den Griff