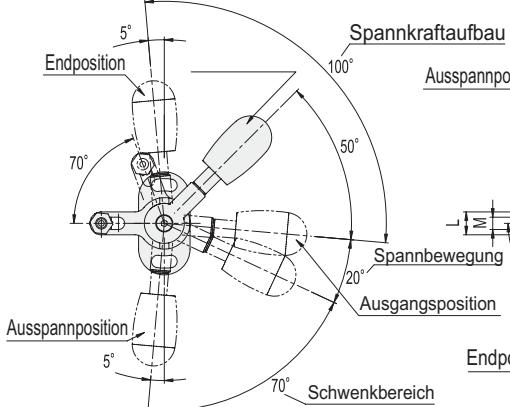


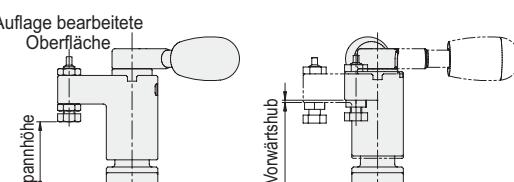
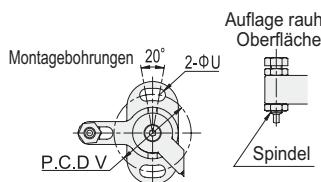
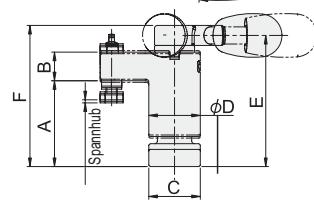
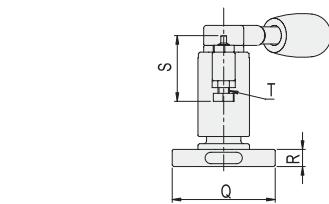
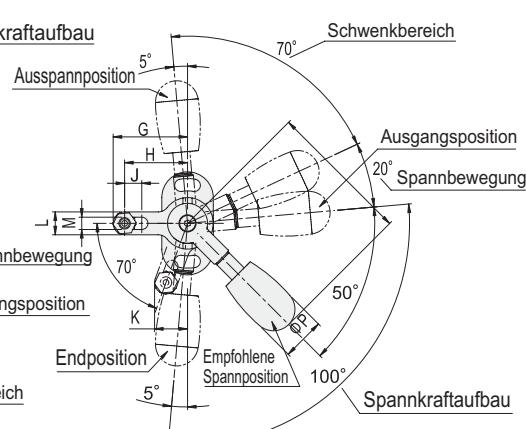
NEW



Spannen gegen den Uhrzeigersinn



Spannen im Uhrzeigersinn



Teilenummer	Spannrichtung	Spannhöhe *)								Spannhub	Vorräthub		
		Auflage bearbeitete Oberfläche Position		Auflage rauhe Oberfläche Position		Spannhub	Vorräthub						
		Min.	Max.	Min.	Max.								
51991822	im Uhrzeigersinn	22,8	24,8	22,4	24,4	1	0,8						
51991823	gegen den Uhrz.	(22,3-23,3)	(24,3-25,3)	(21,9-22,9)	(23,9-24,9)								
51991824	im Uhrzeigersinn	31,3	33,3	32,2	33,3	1,4	1,1						
51991825	gegen den Uhrz.	(30,6-32)	(32,6-34)	(31,5-32,9)	(33,5-34,9)								

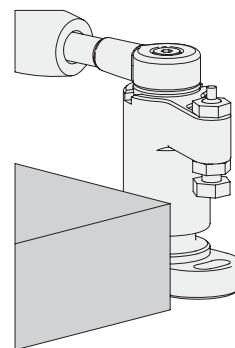
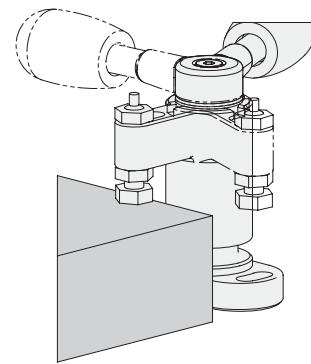
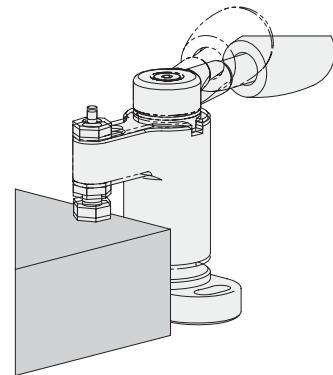
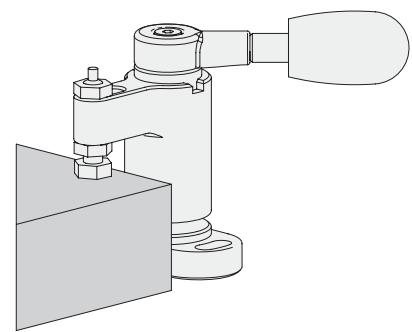
*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991822	30	10	18	18	45,8	49	26	22	6	11,5	8	4,3	50	15	36
51991823															
51991824	40	14	23	23	61,3	66	35	30	8	15,3	10	5,3	63	20	45
51991825															

Teilenummer	R	S	T	U	V	W	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)	Spannmechanismus	Gewicht (g)
51991822	6	22,8	M4x0,7	4,3	27	8	100	1,100	Spiralexzenter	112
51991823										
51991824	8	28,5	M5x0,8	5,3	34	10	150	1,800	Exzenterwinkel: 5°	250
51991825										

**) Zulässige Handkraft für den Griff

Anwendung

1. Ausspannposition
Werkstück laden2. Schwenkbereich
Den Griff drehen, um den Arm zu positionieren.3. Spannvorbereitung
Griff weiter drehen, bis die Spindel gegen das Werkstück trifft.4. Spannen
Griff auf die empfohlene Spannposition drehen.