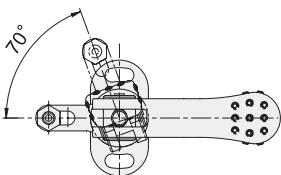


NEU

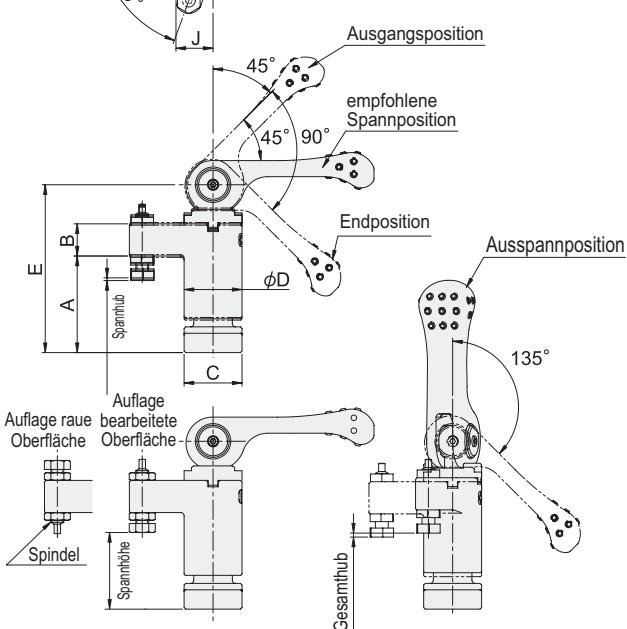
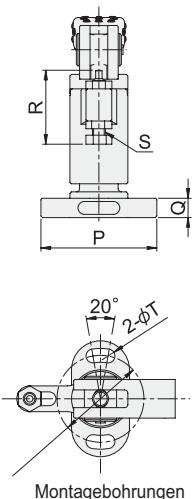
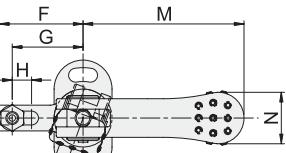


Körper / Unterlegscheibe / Flanschmutter / Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spannarm / Exzenterachse / Griff	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

Spannen gegen den Uhrzeigersinn



Spannen im Uhrzeigersinn



Teilenummer	Spannrichtung	Spannhöhe *)				Spannhub	Gesamthub		
		Auflage bearbeitete Oberfläche		Auflage rauhe Oberfläche					
		Min.	Max.	Min.	Max.				
51991826	im Uhrzeigersinn	22.8	24.8	22.4	24.4	0.8	1.2		
51991827	gegen den Uhrzeigersinn	(22.4-23.2)	(24.4-25.2)	(22-22.8)	(24-24.8)				
51991828	im Uhrzeigersinn	31.3	33.3	32.2	34.2	1	1.5		
51991829	gegen den Uhrzeigersinn	(30.8-31.8)	(32.8-33.8)	(31.7-32.7)	(33.7-34.7)				

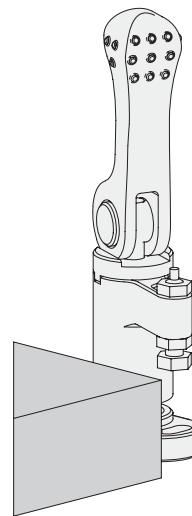
*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991826	30	10	18	18	52	26	22	6	11.5	8	4.3	50	15	36	6
51991827															
51991828	40	14	23	23	68	35	30	8	15.3	10	5.3	63	20	45	8
51991829															

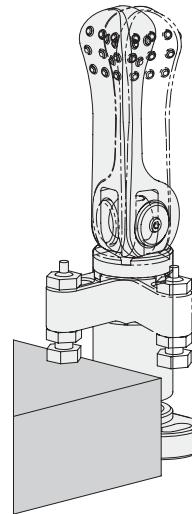
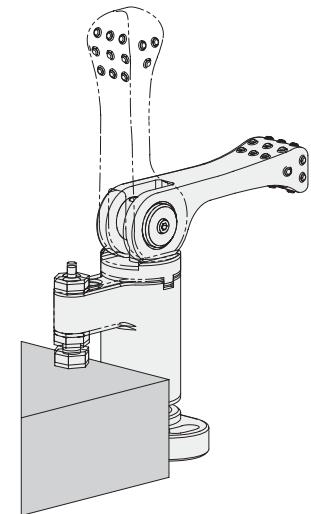
Teilenummer	R	S	T	U	Teilenummer	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)	Spannmechanismus	Gewicht (g)
51991826	22.8	M4 x 0.7	4.3	27	QLCA-05	100	800	Spiralexzenter Exzenterhebel: 4°	134
51991827									
51991828	28.5	M5 x 0.8	5.3	34	QLCA-06	150	1,500		272
51991829									

**) Zulässige Handkraft für den Griff.

Anwendung



1. Ausspannposition Werkstück laden

2. Schwenkbereich
Den Griff drehen, um den Arm zu positionieren.3. Spannen
Griff zum Spannen des Werkstücks herunterdrücken.