

NEU



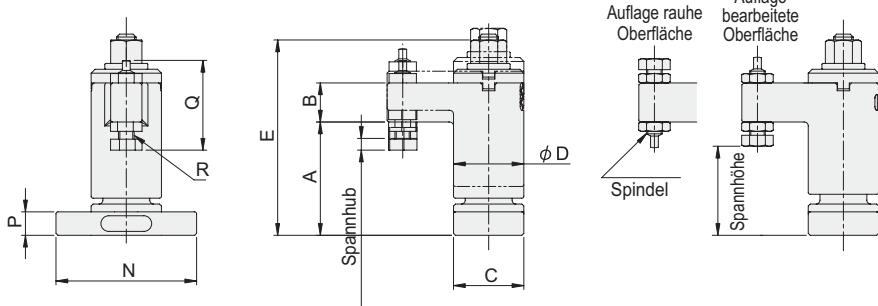
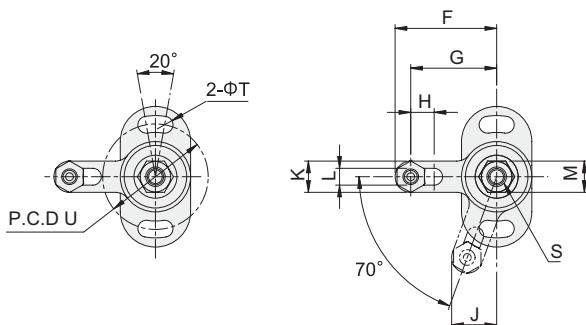
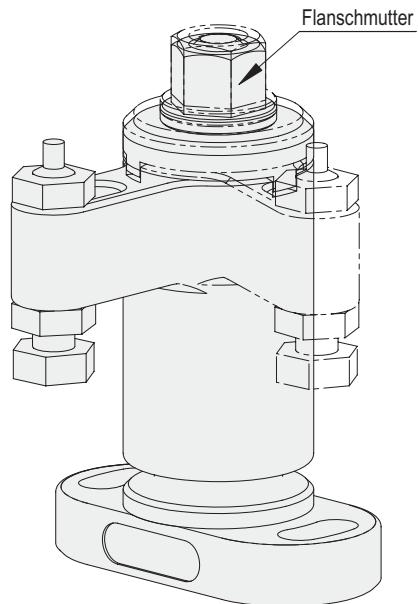
Körper / Unterlegscheibe / Flanschmutter / Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

## Arm

Werkstoff	Stahl SCM440
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

- Dient der Spannkraftsteuerung mit einem Drehmomentschlüssel
- Ein Schraubspannmechanismus ermöglicht einen längeren Spannhub und höhere Spannkraft

## Anwendung



Das Drehen der Flanschmutter ermöglicht es, den Arm in die Spannposition zu bringen.

## Achtung

Verwenden Sie kein Elektrowerkzeug (Schlagschraubenschlüssel etc.) um die Flanschmutter zu drehen, damit kein Schaden entsteht.

Teilenummer	Spannhöhe *)				Spannhub	A	B	C	D	E						
	Auflage bearbeitete Oberfläche		Auflage rauhe Oberfläche													
	Min.	Max.	Min.	Max.												
51991830	22.8 (22.8-25.8)	24.8 (24.8-27.8)	22.4 (22.4-25.4)	24.4 (24.4-27.4)	3	29	10	18	18	52.5						
51991831	31.3 (31.3-35.3)	33.3 (33.3-37.3)	32.2 (32.2-36.2)	34.2 (34.2-38.2)	4	39	14	23	23	69.5						

\*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991830	26	22	6	11.5	8	4.3	8	36	6	22.8
51991831	35	30	8	15.3	10	5.3	10	45	8	28.5

Teilenummer	R	S	T	U	Spannkraft (N)	Zulässiger Schraubenanziehmoment (N·m)	Gewicht (g)
51991830	M4 × 0.7	M5 × 0.8	4.3	27	2,300	6	94
51991831	M5 × 0.8	M6 × 1	5.3	34	3,600	10	210

## Leistungskurve

