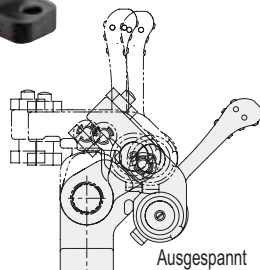
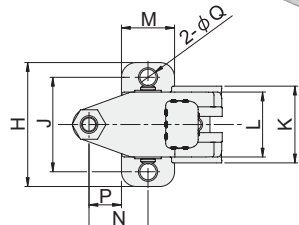
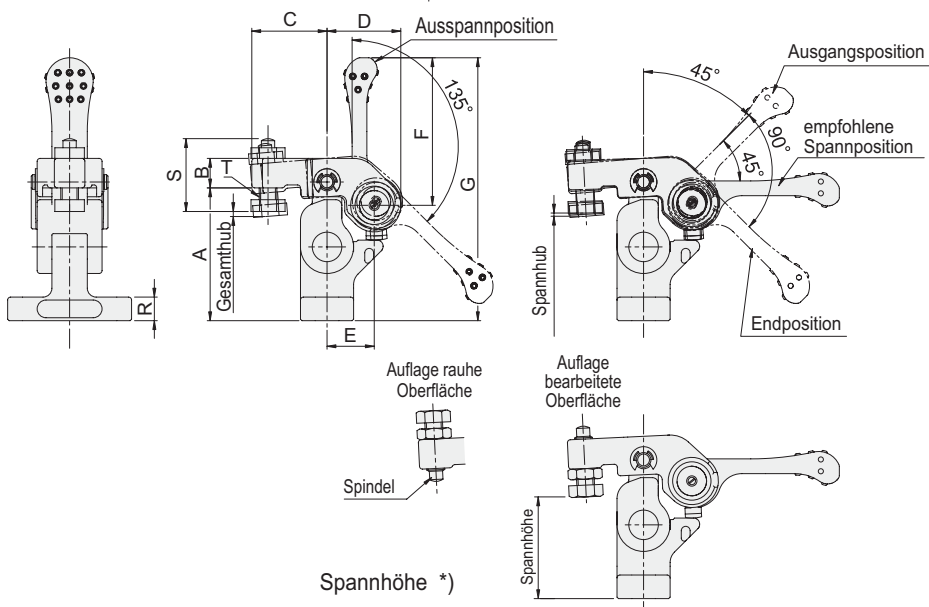


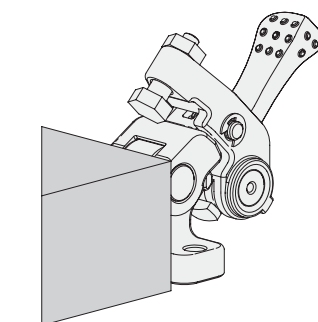
NEU



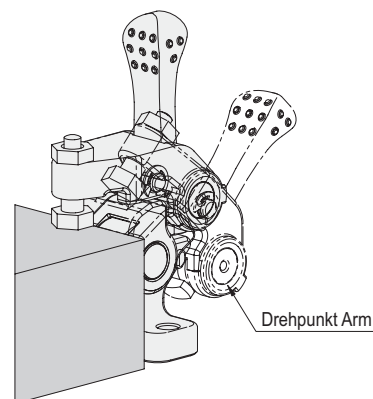
Körper / Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spannarm / Gelenk	
Werkstoff	Stahl SCM435
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Exzenterhebel	
Werkstoff	Stahl SCM440
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet



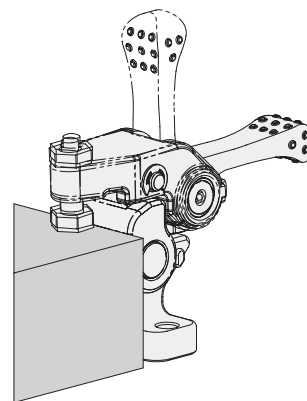
Anwendung



1. Ausgespannt
Werkstück laden



2. Arm in Spannposition bringen,
wobei er am Drehpunkt
gehalten wird.



3. Spannen:
Griff herunterdrücken, um das
Werkstück einzuspannen.

Zum Ausspannen werden die obigen
Schritte in umgekehrter Reihenfolge
durchgeführt.

Teilenummer	Spannhöhe *)				Spannhub	Gesamthub
	Auflage bearbeitete Oberfläche		Auflage raue Oberfläche			
	Min.	Max.	Min.	Max.		
51991832	32 (31.5-32.5)	40 (39.5-40.5)	35 (34.5-35.5)	43 (42.5-43.5)	1	1.5
51991833	37 (36.4-37.6)	48 (47.4-48.6)	42 (41.4-42.6)	53 (52.4-53.6)	1.2	1.8

*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991832	45	10	25.5	25	16	50	89	42	32	26	22	18	20	11	5.5
51991833	55	12	32	31	20	63	109	52	40	32	28	22	25	14	6.6

Teilenummer	R	S	T	Teilenummer	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)	Spann- mechanismus	Gewicht (g)
51991832	8	24	M6 x 1	QLCA-05	100	700	Spiralexzenter Exzenterhebel: 4°	244
51991833	10	30.5	M8 x 1.25	QLCA-06	150	1,100		468

**) Zulässige Handkraft für den Griff.