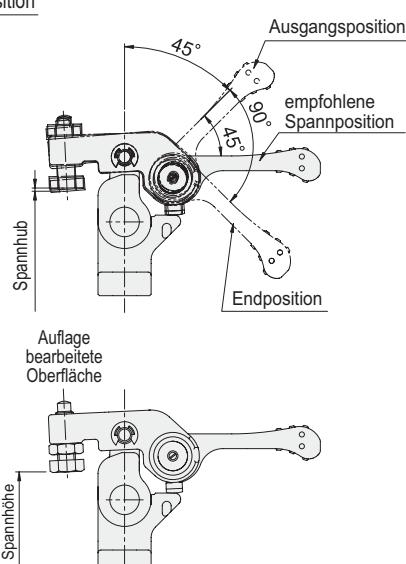
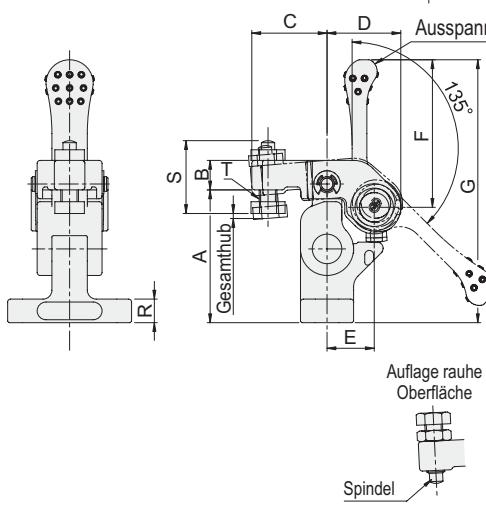


Körper / Spindel		
Werkstoff	Stahl S45C	
Oberfläche	brüniert	
Wärmebehandlung	vergütet	
Spannarm / Gelenk		
Werkstoff	Stahl SCM435	
Oberfläche	brüniert	
Wärmebehandlung	vergütet	
Exzenterhebel		
Werkstoff	Stahl SCM440	
Oberfläche	brüniert	
Wärmebehandlung	vergütet	



Teilenummer	Spannhöhe *)								Spannhub	Gesamthub		
	Auflage bearbeitete Oberfläche				Auflage rauhe Oberfläche							
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.						
51991832	32 (31.5-32.5)	40 (39.5-40.5)	35 (34.5-35.5)	43 (42.5-43.5)	1	1.5						
51991833	37 (36.4-37.6)	48 (47.4-48.6)	42 (41.4-42.6)	53 (52.4-53.6)	1.2	1.8						

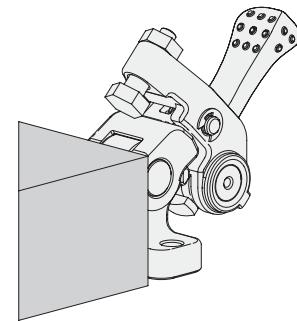
*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991832	45	10	25.5	25	16	50	89	42	32	26	22	18	20	11	5.5
51991833	55	12	32	31	20	63	109	52	40	32	28	22	25	14	6.6

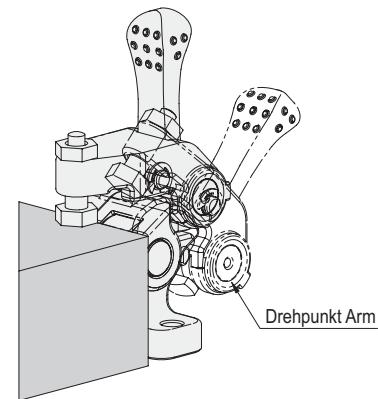
Teilenummer	R	S	T	Teilenummer	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)	Spannmechanismus	Gewicht (g)
51991832	8	24	M6 x 1	QLCA-05	100	700	Spiralexzenter Exzenterhebel: 4°	244
51991833	10	30.5	M8 x 1.25	QLCA-06	150	1,100		468

**) Zulässige Handkraft für den Griff.

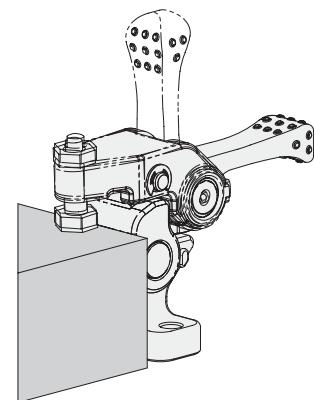
Anwendung



1. Ausgespannt Werkstück laden



2. Arm in Spannposition bringen, wobei er am Drehpunkt gehalten wird.



3. Spannen: Griff herunterdrücken, um das Werkstück einzuspannen.

Zum Ausspannen werden die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.