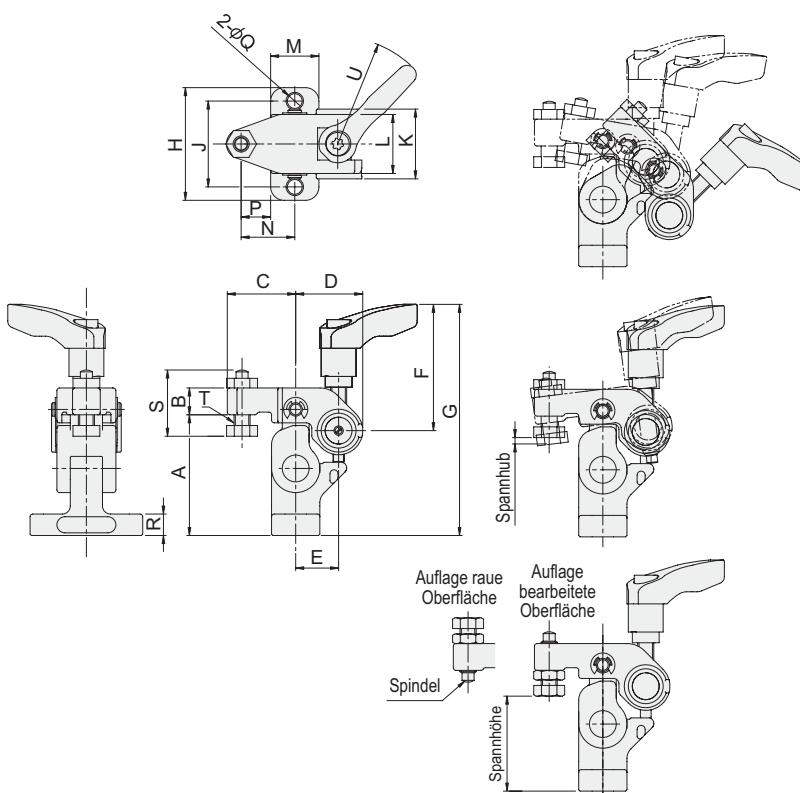


NEU

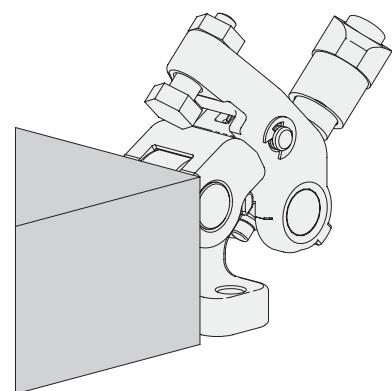


Körper / Spindel	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Spannarm / Gelenk	
Werkstoff	Stahl SCM435
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet

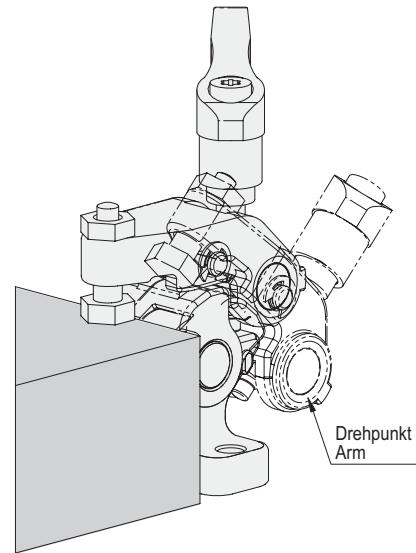
- Ein Schraubspannmechanismus ermöglicht einen längeren Spannhub und höhere Spannkraft



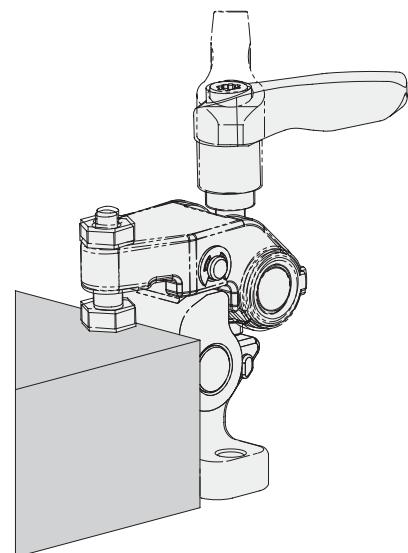
Anwendung



1. Ausgespannt Werkstück laden



2. Arm in Spannposition bringen, wobei er am Drehpunkt gehalten wird.



3. Spannen: Griff herunterdrücken, um das Werkstück einzuspannen.

Zum Ausspannen werden die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

Teilenummer	Spannhöhe *)				Spannhub	A	B	C	D	E						
	Auflage bearbeitete Oberfläche		Auflage rau Oberfläche													
	Min.	Max.	Min.	Max.												
51991834	32 (32-29.5)	40 (40-37.5)	35 (35-32.5)	43 (43-40.5)	2.5	45	10	25.5	25	16						
51991835	37 (37-33.5)	48 (48-44.5)	42 (42-38.5)	53 (53-49.5)	3.5	55	12	32	31	20						

*) Die Spannhöhe kann angepasst werden. Die Werte in Klammern geben die tatsächliche Spannhöhe an.

Teilenummer	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
51991834	47	86	42	32	26	22	18	20	11	5.5
51991835	63	109	52	40	32	28	22	25	14	6.6

Teilenummer	R	S	T	U	verstellbare Griffen	Zulässige Handkraft (N) **)	Spannkraft (N)		Gewicht (g)
51991834	8	24	M6x1	40	FKF6-BR	170	2,400	Vite	242
51991835	10	30.5	M8x1.25	65	FKF8-BR	210	4,200		490

**) Zulässige Handkraft für den Griff.