

QLTL



QLTL-RL



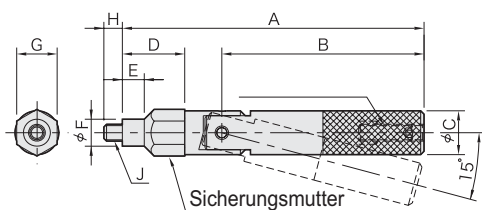
QLTL-RA



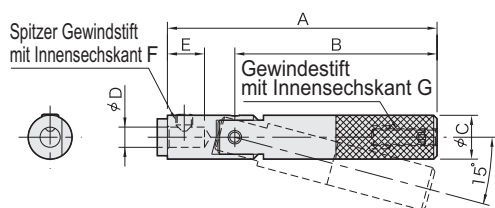
Stiel

Schaft	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert

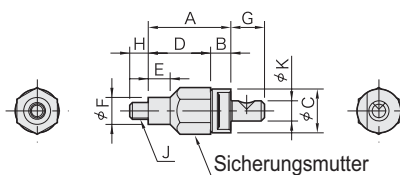
QLTL



QLTL-RL



QLTL-RA

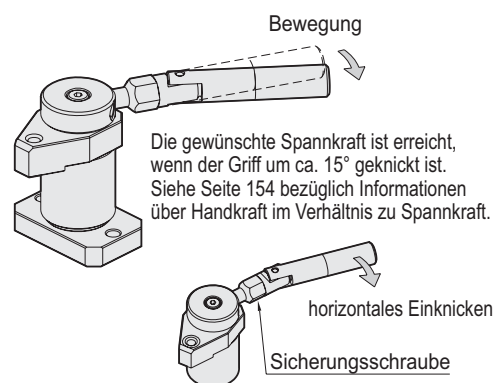


Anwendung

Durch das Drehen des Gewindestifts mit Innensechskant im Griff kann über das Drehmoment die gewünschte Spannkraft eingestellt werden.

Einstellmaß für Drehmomentbegrenzung		Einstellbereich für Handkraft	
		Serie	
	Sicherungsschraube	51991141	da 30 N
		51991143	a 120 N
		51991142	da 50 N
		51991144	a 160 N

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Handkraft nicht unter den unteren Grenzwert eingestellt wird, um zu verhindern, dass der Griff aufgrund der Stoßbeanspruchung während des Transports der Maschinenpaletten nicht in die Ausspannposition zurückkehrt.



QLTL Schraubversion

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Gewicht (g)
51991141	89.5	60	13	18.5	6.5	8	12	5.5	M5x0.8	M5x0.8-16L	90
51991142	119	84	15	23	8	10	14	6.5	M6x1	M6x1 -20L	140

QLTL-RL Steckversion

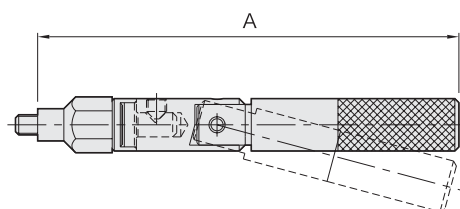
Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	Gewicht (g)
51991143	80	60	13	6	11	M5x0.8-5L	M5x0.8-16L	70
51991144	107	84	15	8	13	M6x1 -6L	M6x1 -20L	130

QLTL-RA Adapter

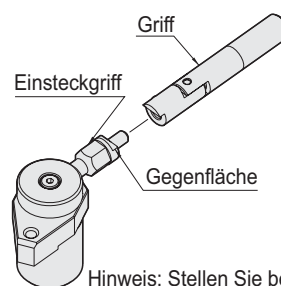
Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Gewicht (g)
51991145	24.5	6	13	18.5	6.5	8	10	5.5	M5x0.8	6	20
51991146	30	7	15	23	8	10	12	6.5	M6x1	8	40

MIT ADAPTER

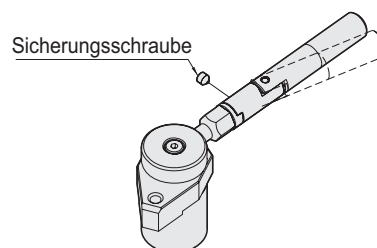
Teilenummer	A
51991143	104.5
51991145	
51991144	137
51991146	



Montage des Einsteckgriffs



Hinweis: Stellen Sie bei der Montage des Adapters sicher, dass die Gegenfläche waagrecht steht.



Wenn Sie den Einsteckgriff in den Adapter stecken, stelle sie sicher, dass der Griff vollständig auf der Gegenfläche des Adapters aufliegt. Sichern Sie den Griff gegebenenfalls mit der Sicherungsschraube an Adapter.