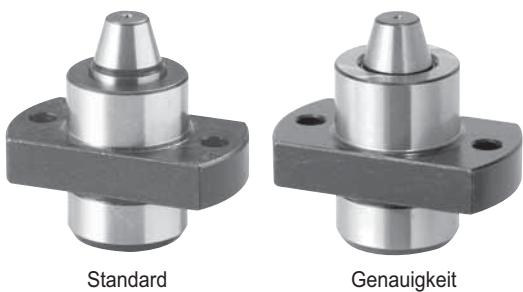
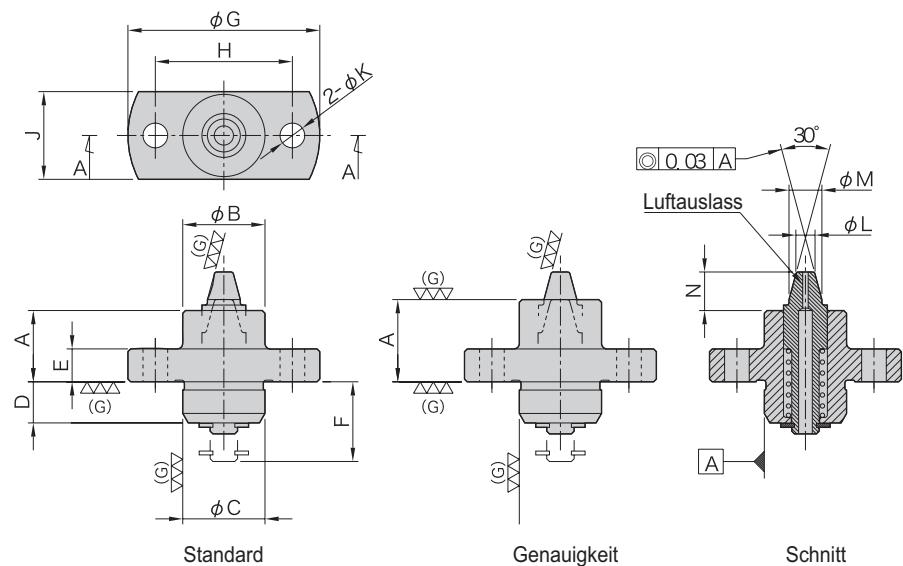


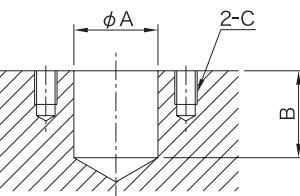
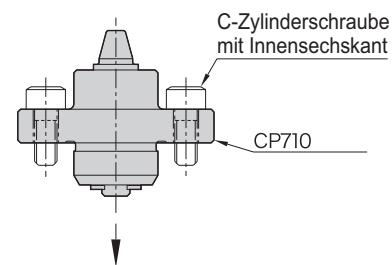
NEW



Körper	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet
Positionierstift	
Werkstoff	Stahl S4K
Wärmebehandlung	vergütet



Durchmesser Positionierbohrung



Serie	A (H7)	B	C
<b>51991521</b>			
<b>51991522</b>	15		
<b>51991525</b>	(H7-nutzbare Tiefe: 8)		
<b>51991526</b>		16	M4x0.7
<b>51991523</b>			
<b>51991524</b>			
<b>51991527</b>	20		
<b>51991528</b>	(H7-nutzbare Tiefe: 10)	21	M4x0.7

## Standard

Teilenummer	A	B	C (g6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M
<b>51991521</b>	13	15	15	7.5	6	15	35	25	16	4.5	3.5	6
<b>51991522</b>											4.5	7
<b>51991523</b>	18	20	20	10	8	20	40	30	22	4.5	5.5	9
<b>51991524</b>											7.5	11

Teilenummer	N	Montagebohrungsmasse *)	Abstützkraft (N)	Gewicht (g)
<b>51991521</b>	7.4	$\phi 3.8$ to $\phi 5.2$	6.4 to 19.3	45
<b>51991522</b>		$\phi 4.8$ to $\phi 6.2$		45
<b>51991523</b>	9.3	$\phi 5.8$ to $\phi 8.2$	5.5 to 20.5	95
<b>51991524</b>		$\phi 7.8$ to $\phi 10.2$		95

## Genuigkeit

Teilenummer	A ( $\pm 0,01$ )	B	C (g6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M
<b>51991525</b>	15	15	15	7.5	6	15	35	25	16	4.5	3.5	6
<b>51991526</b>											4.5	7
<b>51991527</b>	20	20	20	10	8	20	40	30	22	4.5	5.5	9
<b>51991528</b>											7.5	11

Teilenummer	N	Montagebohrungsmasse *)	Abstützkraft (N)	Gewicht (g)
<b>51991525</b>	5.4	$\phi 3.8$ to $\phi 5.2$	6.4 to 19.3	50
<b>51991526</b>		$\phi 4.8$ to $\phi 6.2$		50
<b>51991527</b>	7.3	$\phi 5.8$ to $\phi 8.2$	5.5 to 20.5	100
<b>51991528</b>		$\phi 7.8$ to $\phi 10.2$		100

\*) Innerhalb dieser Durchmesserwerte können die Positionierbohrungen bis zu 1 mm x 1 mm angefast werden.