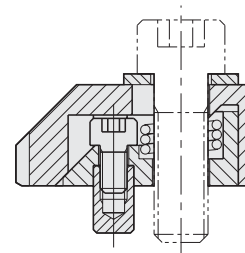
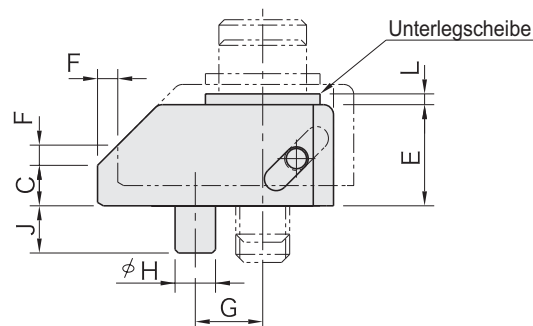
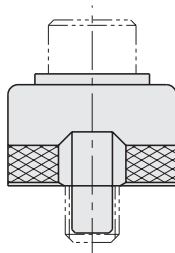
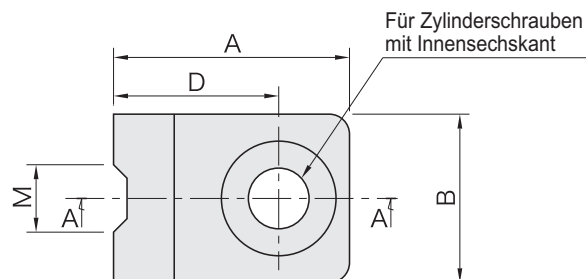


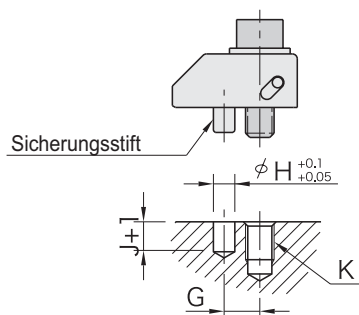
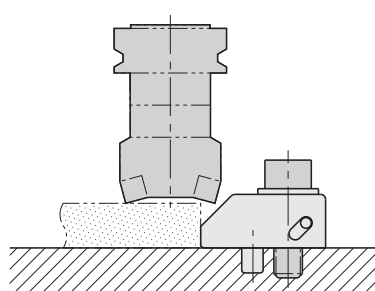
Körper	
Werkstoff	Stahl S45C
Oberfläche	brüniert
Wärmebehandlung	vergütet



Teilenummer A-A

Teilenummer	A	B	C	D	E	F	G	H (h7)	J	K	L	M	Spannkraft (N)	Max Anziehdreh- moment (N·m)	Gewicht (g)
51991557	35	25	6	24.5	15	3	10	6	7	M 8	1.6	10	7.000	25	100
51991558	43	30	8	29	19	4	12	6	7	M10	2	11	8.500	50	185
51991559	54	35	9	37	23	5	16	8	10	M12	2.3	12	20.000	90	320
51991560	65	40	10	45	25	6	20	10	10	M16	3.2	14	40.000	200	520

Montage und Anwendung



Ein Zylinderschraubenloch und ein Sicherungsstiftloch wie angegeben bohren.

Eine Unterlegscheibe wird mitgeliefert.